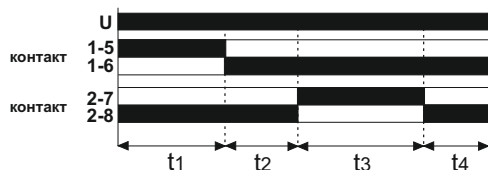


Назначение:

реле времени предназначены для управления технологическими процессами в системах промышленной и бытовой автоматики, в которых требуется циклическое попеременное включение нагрузки с обязательными перерывами в работе. Например, вращение электродвигателя транспартера вправо (время t1 на диаграмме работы), затем торможение и остановка (t2), включение с изменением направления вращения (t3), затем торможение и остановка (t4), и так далее до окончания отсчета заданного количества циклов работы или работа по замкнутому циклу.

Диаграмма работы:



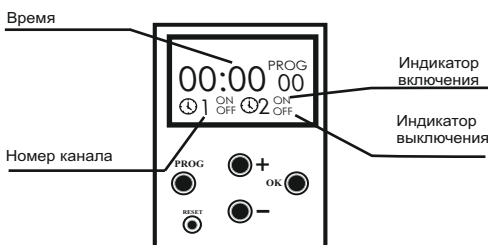
Технические данные:

Напряжение питания	24-264В AC/DC
Макс. ток нагрузки	16А AC1
Контакт	2NO/NC
Диапазон установки времени работы (перерыва)	1сек до 99 часов 59 мин 59сек
Дискретность установки времени	1сек
Количество повторяемых циклов	от 1 до 999999
Точность хода часов в сутки	±1сек
Диапазон рабочих температур	от -25 до +50°С
Степень защиты:	IP20
Потребляемая мощность	1,5 Вт
Габариты	35x90x85мм
Монтаж	на DIN-рейке 35 мм

Внимание:

При отключении STP-541 от сети питания, предварительно установленные данные выдержек времени сохраняются в энергонезависимой памяти устройства.

Экран и панель управления:

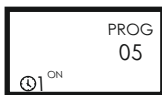


Функции кнопок управления

“PROG” - вход в режим программирования
 “+” - увеличение уставок времени на единицу
 “-” - уменьшение уставок времени на единицу
 “OK” - подтверждение очередной установки и переход к следующей
 “RESET” - сброс процессора в исходное состояние, запуск программы

Программирование:

Например, необходимо запрограммировать работу реле по следующей программе:
 - время работы t1-1ч 2 мин 10сек
 - время перерыва t2 - 00ч 15мин 00сек
 - время работы t3 - 1ч 30мин 00сек
 - время перерыва - 00ч 20мин 00сек
 Количество циклов работы - 1000
 1. Нажать “PROG” на время более 3-х сек, устройство входит в режим программирования, на экране:



2. Кнопками “+” или “-” устанавливаем время работы t1, сначала секунды (10), нажимаем “OK”, затем устанавливаем минуты (02), нажимаем “OK”, часы (01).



Нажимаем “OK” и переходим к установке первого времени перерыва t2.



3. Кнопками “+” или “-” устанавливаем время перерыва t2 (секунды, минуты, часы).



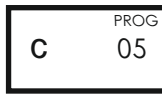
Нажимаем “OK”, переходим к установке времени работы t3.



4. Кнопками “+” или “-” установить время работы t3 (секунды, минуты, часы).



Нажимаем “OK”, переходим к установке времени второго перерыва t4.



6. Кнопками “+” или “-” устанавливаем заданное количество циклов (1000).



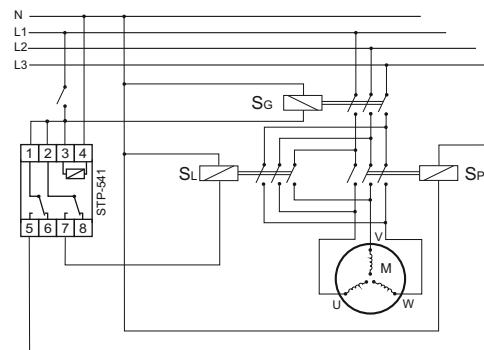
Для установки режима работы по замкнутому циклу необходимо установить число 00 00 00.

Нажимаем “PROG”, устройство выходит из режима программирования и начинает отсчет времени t1 с дискретностью 1 секунда.
 Запуск программы осуществляется с момента подачи напряжения питания или кратковременным нажатием кнопки “RESET”. Для просмотра количества циклов программы, оставшееся до окончания работы необходимо кратковременно нажать кнопку “OK”

Монтаж:

- отключить питание
- установить реле в распределительном щите на DIN-рейке
- подключить питание к зажимам 3 и 4 (см. схему подключения)
- зажимы 1-6 и 2-8: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии “OFF” (выключено)
- зажимы 1-5 и 2-7: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии “ON” (включено)
- контакты исполнительного реле изолированы от сети питания

Схема подключения:



SG- основной контактор
 SP, SL - контакторы переключения обмоток

Схема подключения для программного изменения направления вращения электродвигателя.
Драгоценные металлы отсутствуют.

Гарантийные обязательства: гарантийный срок эксплуатации - 3 года с даты продажи автомата. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

В гарантийный ремонт не принимаются:
 - изделия, бывшие не в гарантийном ремонте;
 - изделия, предъявленные без паспорта предприятия-изготовителя;
 - изделия имеющие повреждения механического либо иного характера, не укомплектованные;

Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»®
 Служба технической поддержки:
 РБ г. Лида, ул. Минская, 18А, тел./факс: + 375 (154) 55 47 40, 60 03 80,
 + 375 (29) 319 43 73, 869 56 06, e-mail: support@ff.by
 Управление продаж:
 РБ г. Лида, ул. Минская, 18А, тел./факс: + 375 (154) 55 24 08, 60 03 81,
 + 375 (29) 319 96 22, (33) 622 25 55, e-mail: sales@ff.by

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММИРУЕМОЕ

STP-541



ТУ ВУ 59618749.018-2013

Руководство по эксплуатации